

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

към процедура за избор с публична покана

„Доставка на оборудване за изплакване, бутилиране, затваряне и етикетирание на
винени бутилки“

в изпълнение на проект

BGTR0300151 „Внедряване на бизнес модел за сътрудничество за енергийна
ефективност в трансграничен регион от Agrovin Ltd и SARANTA Ltd – EnEfVin“,
финансиран по Програма Интеррег България–Турция 2021–2027

I. ПРЕДМЕТ НА ПРОЦЕДУРАТА

Предмет на настоящата публична покана за избор на изпълнител е:

„Доставка на оборудване за изплакване, бутилиране, затваряне и етикетирание на
винени бутилки“,

в изпълнение на проект BGTR0300151 „Внедряване на бизнес модел за сътрудничество за
енергийна ефективност в трансграничен регион от Agrovin Ltd и SARANTA Ltd –
EnEfVin“, финансиран по Програма Интеррег България – Турция 2021–2027.

II. ИЗПЪЛНЕНИЕ

В изпълнение на настоящата процедура следва да бъдат доставени следните видове
оборудване, със съответните количествени и минимални технически характеристики:

Артикули, брой и технически параметри

1. АВТОМАТИЧЕН ТРИБЛОК ЗА ГРАВИТАЧНО ПЪЛНЕНЕ НА ВИНО – 1 бр.

Минимални параметри (или еквивалент):

Капацитет

- ≥ 920 бут./час

Операции в триблока

1. Изплакване

- 8 клипа
- Фиксирани дюзи
- Система „no bottle – no spraying“
- Електрическо регулиране на височината при смяна на формат

2. Пълнене

- Гравитачно пълнене
- Вакуум/инертно впръскване преди пълнене
- Инжекционна система за азот в резервоара
- Частите в контакт с течност – неръждаема стомана
- Пневматични цилиндри за повдигане
- Регулировка на височината при смяна на формата

- Тръбопровод с пневматичен дросел за контрол на дебита
- Ниво-контрол чрез сонди и релета
- Управление на помпата от контролния панел
- Лесносменяеми вентили за пълнене, почистване и поддръжка
- Комплект бутафорни бутилки за СІР
- Резервоар с овално дъно и сферичен кран за пълно източване
- Контролен панел от неръждаема стомана

3. Запушване с коркови тапи

- Глава от неръждаема стомана със стоманени челюсти
- Подходяща за естествени и синтетични тапи
- Азотно впръскване
- Вакуум система с пневматичен депресор
- Бърза настройка на диаметър с ексцентрик
- Челюсти от EM340 неръждаема стомана
- Пневматичен повдигач

4. Поставяне и загърляне на капсули

- Система за разпределяне „в движение“
- Механично спускане на главата
- Канал с фотоклетка
- Захранване чрез вибратор с неръждаем бункер
- Затваряща глава с 4 ролки, система „no cap – no turning“
- Микропревключватели за безопасност

5. Станция за деаерация

- Азотно впръскване преди, по време и след пълнене
- Вакуум при запечатване
- Форматни части за 2 различни цилиндъра

Технически параметри

- Мощност: ≤ 5 kW
- Консумация на съгъстен въздух: $\sim 7,5$ NI/бут.
- Консумация на азот: ≤ 1 NI/бут.

2. ЛИНЕЙНА ЕТИКЕТИРАЩА МАШИНА ЗА ПРЕДЕН И ЗАДЕН ЕТИКЕТ – 1 бр.

Минимални параметри (или еквивалент):

Капацитет

- ≤ 1000 бут./час

Операции

- Нанасяне на преден и заден етикет
- Прозрачни етикети
- Поставяне на PVC и полиламинатни капсули
- Дозатор за капсули



- Управление с тъчскрийн дисплей
- Сензор за наличие на тапа

Технически параметри

- Мощност: ≤ 1 kW
- Консумация на въздух: 2,3 NI/min
- Захранване: 380 V 5 кабела (3 фази + Ground + Neutral)
- Височина на конвейера: +/- 925 мм - ± 20 мм
- Подаване на въздух: 6 постоянни бара – сух и без смазан въздух (в зависимост от опциите)
- Работна посока: от ляво на дясно

III. ОБЩИ ИЗИСКВАНИЯ

1. Изпълнението включва доставка, монтаж и инсталиране на оборудването, съгласно минималните технически параметри, посочени в тази спецификация.
2. Оборудването трябва да отговаря на действащите стандарти в Република България или еквивалент.
3. Доставката и монтажът са изцяло за сметка на изпълнителя.
4. Оборудването следва да бъде доставено в подходяща опаковка, предпазваща от увреждания по време на транспорт.
5. Оборудването трябва да бъде **ново / неупотребявано**, придружено от:
 - декларация за ново оборудване;
 - гаранционна карта/и;
 - инструкции за употреба (ако е приложимо).
6. Място на изпълнение: **гр. Сунгурларе, „Шато Сунгурларе“.**
7. Всяка доставка се удостоверява с приемо-предавателен протокол, подписан от двете страни.
8. **Гаранционен срок: минимум 1 година, считано от датата на приемане.**

IV. МАКСИМАЛНА ОБЩА СТОЙНОСТ

Възложителят определя следните максимални стойности (без ДДС):

- **Автоматичен триблок: до 291 681,50 лв.**
- **Етикетираща машина: до 58 204,60 лв.**

Участниците не могат да надвишават нито общата, нито индивидуалните максимални стойности.

V. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Срокът за изпълнение, включващ доставка, монтаж и инсталиране, е:

240 (двеста и четиридесет) календарни дни, считано от датата на сключване на договора.