

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

по процедура за избор с публична покана за избор на изпълнител(и) с предмет
**„Доставка на оборудване за изплакване, бутилиране, затваряне и етикетирание на
винени бутилки“**

по проект
**„Внедряване на бизнес модел за сътрудничество за енергийна ефективност в
трансграничен регион от Agrovin Ltd и SARANTA Ltd – EnEfVin“**,
финансиран по Програма **Interreg VI–A България–Турция 2021–2027**

(критерий за възлагане: **„Оптимално съотношение цена – качество“**)

1. Цел и обхват

Настоящата методика урежда реда, критериите и начина за оценяване на офертите, подадени в рамките на процедура за избор на изпълнител с критерий „икономически най-изгодна оферта“, определяна въз основа на оптимално съотношение цена–качество, съгласно чл. 51 от ЗУСЕФСУ и чл. 3, ал. 7–13 от ПМС № 4/11.01.2024 г.

Методиката се прилага за следните активи:

- Доставка и монтаж на **1 брой триблок** за изплакване, пълнене и затваряне на винени бутилки;
- Доставка и монтаж на **1 брой етикетираща машина** за преден и заден етикет;

съгласно Техническата спецификация, неразделна част от публичната покана.

Оценяването се извършва при спазване на принципите на равнопоставеност, прозрачност, обективност и недопускане на дискриминация.

2. Етапи на оценяване

Етап I: Проверка за допустимост

Комисията извършва проверка за:

- административно съответствие и комплектност на офертата;
- липса на основания за отстраняване по чл. 54 ЗОП и чл. 12 от ПМС № 4/2024;
- съответствие с минималните технически изисквания.

Оферти, които не отговарят на изискванията на този етап, не се допускат до следващите етапи на оценяване.

Етап II: Техническо оценяване

Допуснатите оферти се оценяват по следните показатели:

№	Показател	Максимален брой точки
T1	Техническо съответствие и качество на оборудването	50 т.
T2	Енергийна ефективност и екологичност на оборудването	50 т.
Общо	Техническа оценка (ТО)	100 т.

Показател T1 – Техническо съответствие и качество на оборудването

Максимален брой точки: 50 т.

Оценява се степента на съответствие на предлаганото оборудване с техническата спецификация и качествените характеристики.

- 50 т. – пълно съответствие и превишаване на техническите параметри;
- 40 т. – пълно съответствие без превишаване;
- 30 т. – дребни, несъществени отклонения;
- 0 т. – непълно, противоречиво или неясно описание.

Показател T2 – Енергийна ефективност и екологичност на оборудването

Максимален брой точки: 50 т.

Оценяват се енергийната и ресурсната ефективност на оборудването, както и екологичните характеристики на производствения процес, въз основа на декларирани технически и експлоатационни параметри, приложими за индустриално оборудване.

Показател T2 включва два под-показателя:

T2.1. Енергийна и ресурсна ефективност при експлоатация

Максимален брой точки: 30 т.

Оценяване:

- **30 т.** –
Офертата съдържа ясно декларирани и измерими данни за:
 - инсталирана електрическа мощност (kW);
 - разход на сгъстен въздух;
 - разход на инертен газ (когато е приложимо);
 - автоматизирано управление и защитни функции тип „без бутилка – без действие“.
- **20 т.** –
Декларирани са само част от показателите.
- **0 т.** –
Липсва информация за енергийна и ресурсна ефективност.

T2.2. Екологичност и оптимизация на производствения процес

Максимален брой точки: 20 т.

Оценяване:

- **20 т.** –
Оборудването включва:
 - система „без бутилка – без пръскане“;
 - възможност за СИР почистване;
 - контрол на нивото и потока на продукта;
 - използване на неръждаема стомана за контактните части;
 - използване на инертен газ и/или вакуум.
- **10 т.** –
Частично изпълнение на изискванията.
- **0 т.** –
Липсва информация за екологичните характеристики.

Обща техническа оценка (ТО)

$$ТО = T1 + T2$$

Максимум: **100 точки**

3. Ценово оценяване

Ценовата оценка (ЦО) се определя по формулата:

$$ЦО = (C_{min} / C_n) \times 100$$

където:

C_{min} – най-ниската предложена цена;

C_p – цена на оценяваната оферта.

4. Крайна комплексна оценка и класиране

$$КО = (ЦО \times 0.60) + (ТО \times 0.40)$$

Офертата с най-висока комплексна оценка се класира на първо място.

При равен резултат предимство има офертата с по-висока оценка по показател Т1.

5. Правила за прозрачност и обективност

- Всички показатели са измерими и свързани с предмета на поръчката;
- Всички параметри се разглеждат като „или еквивалентни“;
- Не се допуска промяна на офертата след подаването ѝ.

6. Превенция на конфликт на интереси

Всеки член на комисията подписва декларация за безпристрастност и липса на конфликт на интереси, съгласно действащото законодателство.

7. Одитна следа и контрол

Всички действия по оценяването се документират в протоколи.

Методиката осигурява пълна проследимост и проверимост на взетите решения.

8. Заключителни разпоредби

Настоящата методика:

- гарантира равнопоставеност и прозрачност;
- не съдържа ограничителни или дискриминационни условия;
- съответства на ПМС №4/2024, ЗУСЕФСУ и указанията на Управляващия орган.